

数控插齿机

YK5612C为多功能全自动插齿机，三相电联动，工

作安全可靠。

最大加工直径 (mm)

最大工件长度 (mm)

5.1

YK5612C

刀位调整量 (mm)
Cutter adjusting

X轴行程 (mm)
X-axis travel

X轴径向进给速度 (mm/min)
Speed of X-axis radial feed

50

150

0-3000

T-Distance (mm)
Distance between center of cutter and worktable surface

Distance between center of cutter and worktable surface

0.5-2.25 (插齿盘 No. 0.4)

Y轴行程 (mm)
Y-axis travel

机床总功率 (kw)
Total power

机床重量 (kg)
Total weight

0.5-2.25 (插齿盘 No. 0.4)

280

25

7500 / 1500

防护罩宽2010

3574

机床立面东视图



Standard Accessories

标准配置

Optional Accessories

标准配置

5.1

随机附件

随机附件箱

全防护罩

防护罩

随机附件箱

Accessories box

半防护罩

Half cover

机床垫块

机床垫块

主要技术参数

本机床是数控插齿机，三相电联动，工作安全可靠。最大加工直径 (mm) 最大工件长度 (mm) 刀位调整量 (mm) X轴行程 (mm) X轴径向进给速度 (mm/min) Y轴行程 (mm) 机床总功率 (kw) 机床重量 (kg) 防护罩宽 (mm) 机床立面东视图

The machine tool is a multi-functional automatic gear hobbing machine, three-phase power linkage, work safe and reliable. The machine tool can selectively install hydraulic automatic clamping device of workpiece.